

ZYLA[®] 630

Adjuvant réducteur d'eau ASTM C494 types A et D

Description

L'adjuvant réducteur d'eau ZYLA[®] 630 est un produit breveté qui contient des ingrédients chimiques organiques spéciaux hautement purifiés. Il favorise une hydratation plus complète du ciment Portland et n'a pas d'effet sur l'entraînement d'air dans le béton. Les réducteurs d'eau de la gamme ZYLA[®] sont spécialement conçus pour avoir un effet synergique avec les réducteurs d'eau de moyenne et de grande portée à base de polycarboxylate qui améliorent l'ouvrabilité des produits plats.

Aucun chlorure n'est intentionnellement ajouté à cet adjuvant et il est donc essentiellement sans chlorure. Il est fabriqué dans des conditions de contrôle de la qualité très strictes, ce qui permet d'obtenir un rendement uniforme et prévisible. L'adjuvant ZYLA[®] 630 se présente sous la forme d'un liquide brun clair de faible viscosité et est prêt à l'emploi tel quel. Il pèse environ 1,1 kg/litre. L'adjuvant ZYLA[®] 630 satisfait à la norme ASTM C494 Specification for Chemical Admixtures for Concrete, types A et D. Prière de consulter le représentant GCP pour plus de détails sur la gamme de produits ZYLA.

Product Advantages

- Le produit n'a pas d'effet sur la teneur en air du béton
- Le produit offre un meilleur contrôle sur la réduction d'eau et le temps de prise que les réducteurs d'eau classiques à base de lignine
- Les réducteurs d'eau de moyenne et de grande portée à base de polycarboxylate ont un effet synergique sur la réduction de l'eau, la résistance du béton et le contrôle de l'air
- Le produit améliore la résistance en compression et en flexion à tous les âges du béton durci, par rapport aux réducteurs d'eau classiques à base de lignine

Utilisations

L'adjuvant ZYLA[®] 630 sert à obtenir des mélanges de béton avec une teneur en eau plus faible (de 3 à 10 % en moyenne), une plus grande plasticité et une meilleure résistance en compression. Il convient aux bétons légers et normaux utilisés pour le béton prêt à l'emploi et les produits manufacturés et précontraints.

Facilité de finition

La composition exclusive de l'adjuvant ZYLA[®] 630 a un effet bénéfique sur la facilité de finition du béton en assurant une texture plus crémeuse et plus homogène, avec un taux de ressuage amélioré et plus uniforme par rapport aux réducteurs d'eau classiques à base de lignine. L'influence de cet adjuvant sur la facilité de finition des bétons maigres est particulièrement remarquable. Le talochage et le lissage, à la machine ou à la main, donne une surface régulière et plane.

Dosage

On emploie dans la plupart des applications un dosage de 195 à 325 ml/100 kg de ciment ou de liant. Il est cependant possible d'utiliser un dosage de 130 à 455 ml/100 kg de ciment ou de liant si les essais effectués sur place donnent des résultats satisfaisants. Il faut procéder à des essais préalables afin de déterminer le dosage convenant le mieux aux résultats attendus. Le dosage optimal dépendra des autres composantes de la gâchée, des conditions du chantier et des propriétés recherchées.

Compatibilité et addition des ingrédients

L'adjuvant ZYLA[®] 630 est compatible avec la plupart des adjuvants GCP à condition qu'ils soient incorporés séparément à la gâchée, habituellement par la conduite d'amenée d'eau. En règle générale, on recommande d'incorporer l'adjuvant ZYLA[®] 630 vers la fin de la gâchée. On pourra suivre un ordre différent si les essais réalisés sur place l'indiquent. Pour plus de détails, prière de consulter le Bulletin technique TB-0110 Admixture Dispenser Discharge Line Location and Sequencing for Concrete Batching Operations de GCP. L'adjuvant ZYLA[®] 630 ne devrait entrer en contact avec aucun autre adjuvant avant ou pendant la préparation de la gâchée, même s'il est dilué dans l'eau de gâchage.

Le béton devrait être soumis à des essais avant sa mise en oeuvre, et si les conditions ou les matériaux changent, afin de confirmer la compatibilité et d'optimiser les dosages, les moments d'incorporation à la gâchée et les propriétés du béton. Si de l'air doit être entraîné dans le béton, il est recommandé d'employer un entraîneur d'air conforme à la norme ASTM C260 (comme la gamme de produits DARAVAIR[®] ou DAREX[®]) afin d'obtenir suffisamment de vides interstitiels pour atteindre la résistance au gel-dégel recherchée. Le représentant GCP pourra fournir tous les détails pertinents à ce sujet.

Conditionnement et manutention

L'adjuvant ZYLA[®] 630 est livré en vrac, en camions-citernes doseurs, en bacs-citernes de 1 040 litres ou en barils de 210 litres. Il gèle à environ -2 °C mais retrouvera toute son homogénéité après avoir été dégelé et bien mélangé.

Distributeurs automatiques

Une gamme complète d'équipement de dosage automatique et précis est offerte. L'adjuvant ZYLA[®] 630 peut être incorporé dans la gâchée par la conduite d'amenée d'eau. Les produits de la gamme ZYLA[®] ne produisent pas de sédiments.

Prescription

Le béton sera conforme aux recommandations de l'ouvrage Standard Recommended Practice for Selecting Proportions for Concrete, ACI 211.

L'adjuvant réducteur d'eau sera du ZYLA[®] 630, fabriqué par Matériaux de construction GCP, ou l'équivalent. L'adjuvant ne contiendra pas de chlorure de calcium en tant qu'ingrédient actif. L'adjuvant ZYLA[®] 630 ne favorise pas la corrosion de l'acier d'armature noyé dans le béton. Il sera utilisé en suivant scrupuleusement les instructions du fabricant. L'adjuvant satisfera à la norme ASTM C494, types A et D, concernant les adjuvants réducteurs d'eau. La preuve de conformité sera disponible sur demande.

L'adjuvant sera livré sous forme d'un liquide prêt à l'emploi et n'aura pas à être mélangé à la centrale à béton ou sur le chantier.

ca.gcpat.com | North America customer service: 1-877-4AD-MIX (1-877-423-6491)

Nous espérons que les renseignements ci-dessus s'avéreront utiles. Ces renseignements sont basés sur des données et des connaissances jugées véridiques et exactes. Ils sont soumis pour considération, étude et vérification, mais nous ne garantissons aucunement les résultats obtenus. Lire toutes les déclarations, recommandations, suggestions et conditions de vente relatives aux produits que nous fournissons. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion ne doit être interprétée comme une incitation à commettre une contrefaçon de brevet quelconque.

ZYLA, DARAVAIR and DAREX sont des marques déposées qui peuvent être enregistrées aux États-Unis et / ou dans d'autres pays auprès de GCP Applied Technologies Inc. Cette liste de marques a été compilée en utilisant les informations publiées disponibles à la date de publication et pourrait contre-indiquer le propriétaire ou statut actuel de la marque.

© Copyright 2018 GCP Applied Technologies Inc. All rights reserved.

GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140 USA.

In Canada, 294 Clements Road, West, Ajax, Ontario, Canada L1S 3C6.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 475, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Canada, Inc., 294 Clements Road, West, Ajax, Ontario, Canada L1S 3C6.

This document is only current as of the last updated date stated below and is valid only for use in the Canada. It is important that you always refer to the currently available information at the URL below to provide the most current product information at the time of use. Additional literature such as Contractor Manuals, Technical Bulletins, Detail Drawings and detailing recommendations and other relevant documents are also available on www.gcpat.com. Information found on other websites must not be relied upon, as they may not be up-to-date or applicable to the conditions in your location and we do not accept any responsibility for their content. If there are any conflicts or if you need more information, please contact GCP Customer Service.

Last Updated: 2025-02-20

ca.gcpat.com/solutions/products/zyla-water-reducing-admixtures/zyla-630