

ZYLA[®] R

Agent réducteur d'eau et retardateur ASTM C494 Type B et D

Description

ZYLA[®] R est une solution aqueuse prête à l'emploi faite de composés organiques, spécifiquement conçue comme adjuvant pour le béton de ciment Portland. Les ingrédients sont pré-mélangés en usine dans des proportions exactes selon des normes de contrôle qualité strictes pour fournir des résultats uniformes. Un gallon pèse environ 8,9 lb (un litre pèse environ 1,07 kg). ZYLA[®] R est approuvé comme agent retardateur de prise ASTM C494 Type B et agent réducteur d'eau et retardateur de prise ASTM C494 Type D.

Avantages du produit

- Peu d'impact sur la teneur en air du béton
- Un meilleur contrôle de réduction d'eau et des temps de prise par rapport aux réducteurs d'eau traditionnels à base de lignine
- Performance synergique des réducteurs d'eau à base de polycarboxylate de milieu de gamme et de haut de gamme, qui comprend la réduction d'eau et la résistance du béton et son contrôle climatique
- À l'état durci, améliore les résistances à la compression et à la flexion à tous les âges de béton par rapport aux réducteurs d'eau traditionnels à base de lignine
- Retard de prise linéaire avec augmentation des taux d'addition

Usages

Retardateur de prise

ZYLA[®] R est utilisé pour retarder la prise initiale et finale du béton. Au taux d'addition habituel de 3 à 5 onces liquides/100 lb (195 à 325 ml/100 kg) de liant, il prolongera le temps de prise initiale du béton de ciment Portland d'environ 2 à 3 heures à 70 °F (21 °C). Il est spécifiquement conçu pour être un retardateur de prise linéaire avec dose croissante. Voir le tableau 1. ZYLA[®] R est utilisé partout où un retard dans le temps de prise assurera un temps suffisant pour le placement, la vibration ou le compactage. Il peut être utilisé dans tous les types de béton.

Propriétés de réduction d'eau

Avec le retard de prise, ZYLA[®] R fournit généralement une réduction de 5 % d'eau dans un mélange de béton au dosage de 150 ml par 100 kg de liant. Cette propriété de réduction d'eau du ZYLA[®] R produit une plus grande plasticité et malléabilité du béton frais, et la résistance et la perméabilité du béton durci sont sensiblement améliorées. ZYLA[®] R est conçu pour être utilisé dans les travaux où des températures élevées ou des temps de prise prolongés sont les principaux facteurs.

Maniabilité du béton frais

Bien que ZYLA® R soit formulé principalement comme un agent retardateur de prise du béton pour tous les types de béton, il est également utilisé pour aider à couler le béton à faible affaissement tels que bordures de trottoirs et caniveaux, chaussées et revêtements en béton drainant. Il réduit la durée de finition à la main nécessaire dans ces applications et facilite le déchargement du camion, tout en permettant de mieux contrôler le temps de prise.

Taux d'addition

Les taux d'addition du ZYLA® R en tant que retardateur Type D ASTM C494 peuvent être 2 à 8 onces/100 lb (130 à 520 ml/100 kg) de ciment. Une bonne sélection de dosage ne peut être réalisée qu'en effectuant des essais préalables avant le début du projet, et en fonction des travaux et du changement des conditions environnementales. Veuillez consulter votre représentant local pour les adjuvants GCP.

Compatibilité avec d'autres adjuvants et séquençage des gâchées

ZYLA® R est compatible avec la plupart des adjuvants de GCP, dans la mesure où ils sont ajoutés séparément au mélange de béton, généralement par la conduite d'évacuation du réservoir de retenue d'eau. En général, il est recommandé d'ajouter ZYLA® R au mélange de béton un peu avant la fin du séquençage des gâchées pour obtenir une performance optimale. Il est possible d'utiliser des séquences différentes si l'essai local montre une meilleure performance. Veuillez consulter le Bulletin technique TB-0110 de GCP, Admixture Dispenser Discharge Line Location and Sequencing for Concrete Batching Operations pour obtenir de plus amples recommandations. ZYLA® R ne doit pas être mis en contact avec un autre adjuvant, avant ou pendant le processus de traitement par gâchées, même s'il est dilué dans l'eau de gâchage.

L'essai préalable du mélange de béton doit être effectué avant l'utilisation, et en raison du changement des conditions et des matériaux afin d'assurer la compatibilité et d'optimiser les taux de dosage, les temps d'addition dans le séquençage des gâchées et la performance du béton.

Pour le béton qui nécessite l'entraînement d'air, l'utilisation d'un agent entraîneur d'air de la norme ASTM C260 (comme les produits de gamme DARAVAIR® ou DAREX®) est recommandée pour fournir les paramètres appropriés de vide interstitiel pour la résistance aux cycles gel-dégel. Veuillez consulter votre représentant GCP pour obtenir plus amples détails.

Équipement de distribution

Une gamme complète d'équipement de distribution automatique de précision est disponible. ZYLA® R doit être introduit dans le mélange à travers le tuyau du réservoir d'eau ou par un tuyau distinct.

Emballage et manutention

ZYLA® R est disponible en vrac, livré par camions-citernes munis de compteurs et en barils de 55 gallons (210 L). ZYLA® R gèlera, mais retrouvera sa pleine efficacité après décongélation et une énergique agitation mécanique.

Caractéristiques

Le béton doit être conçu en conformité avec la norme Standard Recommended Practice for Selecting Proportions for Concrete, ACI 211.1. Le mélange retardateur de prise/réducteur d'eau doit être conforme à la norme ASTM Designation C494, adjuvant Type B et D, et doit être ZYLA R, tel que fabriqué par GCP Construction Products, ou son égal. La certification de conformité est mise à disposition sur demande. Il doit être utilisé en stricte conformité avec les recommandations du fabricant. Le taux d'addition doit être ajusté pour produire le retard spécifié du mélange de béton à toutes les températures.

ca.gcpat.com | North America customer service: 1-877-4AD-MIX (1-877-423-6491)

Nous espérons que les renseignements ci-dessus s'avéreront utiles. Ces renseignements sont basés sur des données et des connaissances jugées véridiques et exactes. Ils sont soumis pour considération, étude et vérification, mais nous ne garantissons aucunement les résultats obtenus. Lire toutes les déclarations, recommandations, suggestions et conditions de vente relatives aux produits que nous fournissons. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion ne doit être interprétée comme une incitation à commettre une contrefaçon de brevet quelconque.

ZYLA are trademarks, which may be registered in the United States and/or other countries, of GCP Applied Technologies, Inc. This trademark list has been compiled using available published information as of the publication date and may not accurately reflect current trademark ownership or status.

© Copyright 2018 GCP Applied Technologies, Inc.

All rights reserved. GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140, USA

This document is only current as of the last updated date stated below and is valid only for use in the Canada. It is important that you always refer to the currently available information at the URL below to provide the most current product information at the time of use. Additional literature such as Contractor Manuals, Technical Bulletins, Detail Drawings and detailing recommendations and other relevant documents are also available on www.gcpat.com. Information found on other websites must not be relied upon, as they may not be up-to-date or applicable to the conditions in your location and we do not accept any responsibility for their content. If there are any conflicts or if you need more information, please contact GCP Customer Service.

Last Updated: 2020-07-09

ca.gcpat.com/solutions/products/zyla-water-reducing-admixtures/zyla-r