

Une centrale électrique de 2 milliards de dollars utilise l'imperméabilisation PREPRUFE[®] sous le niveau

Nous avons facilité l'imperméabilisation d'une usine de fabrication d'énergie renouvelable à Singapour.



Client

Renewable Energy Corporation ASA (REC)

Solution GCP

Imperméabilisant PREPRUFE[®] Plus

Aperçu

REC manufacturing facility construction

La société Renewable Energy Corporation ASA (REC), basée à Oslo, a fait construire la plus grande usine de fabrication de produits énergétiques solaires au monde à Singapour. La première phase du projet a consisté à construire une usine de fabrication entièrement fonctionnelle sur un site de 25 hectares, à Tuas, la partie ouest de Singapour, au coût de 2 milliards de dollars américains.

Le complexe de fabrication de Tuas produit des plaques, des cellules et des modules solaires pour le marché international de l'énergie. Première usine du genre en Asie du Sud-Est, la recherche et le développement constituent une partie importante des opérations qui se déroulent au complexe Tuas.



"L'utilisation de l'imperméabilisant PREPRUFE® a permis d'accélérer les travaux d'imperméabilisation des bâtiments REC."

Environmental restrictions and tight time schedule

Le complexe REC a été construit sur le sol d'un site récupéré, donc moins compact qu'un sol naturel. On s'inquiétait de la réaction du sol et de la façon dont cela affecterait l'imperméabilisation de la sous-structure. En raison de la sensibilité à l'environnement des travaux de production et des équipements de laboratoire de cette usine, il était bien spécifié que le taux d'humidité et d'étanchéité ne devaient jamais dépasser 6 %.

Le calendrier de construction serré était un autre défi de projet. Un total de huit mois a été réservé pour des travaux d'étanchéité couvrant une superficie de plus de 70 000 m². L'application rapide et efficace du produit imperméabilisant sans compromettre la performance est ainsi devenue un facteur critique lors de l'examen des options d'imperméabilisation.



Succès d'imperméabilisation en sous-sol

L'installation d'une barrière anti-vapeur hautement performante a été la clé pour garantir l'étanchéité sous le niveau du sol. Après mûre réflexion, l'équipe du projet a sélectionné une membrane d'étanchéité pré-appliquée PREPRUFE®300R pour le dessous des dalles de base.

Les membranes PREPRUFE® peuvent être appliquées sur du béton préparé lisse ou du sable compacté horizontalement, ou sur des coffrages permanents ou des structures adjacentes verticalement. Cela accélère l'application et la construction. Le béton est ensuite coulé directement contre le côté adhésif de la membrane.

L'imperméabilisation PREPRUFE® forme une liaison intégrale avec le béton, offrant une étanchéité unique contre la migration de l'eau et reste inchangée par le tassement du sol sous les dalles.

Blue360sm Product Performance Advantage. Parce que chaque projet, gros ou petit, mérite ce qu'il y a de mieux en matière de protection.



ca.gcpat.com | North America customer service: 1-877-4AD-MIX (1-877-423-6491)

Nous espérons que les renseignements ci-dessus s'avéreront utiles. Ces renseignements sont basés sur des données et des connaissances jugées véridiques et exactes. Ils sont soumis pour considération, étude et vérification, mais nous ne garantissons aucunement les résultats obtenus. Lire toutes les déclarations, recommandations, suggestions et conditions de vente relatives aux produits que nous fournissons. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion ne doit être interprétée comme une incitation à commettre une contrefaçon de brevet quelconque.

GCP Applied Technologies is a trademark, which may be registered in the United States and/or other countries, of GCP Applied Technologies, Inc. This trademark list has been compiled using available published information as of the publication date and may not accurately reflect current trademark ownership or status.

© 2017 GCP Applied Technologies Inc. Tous droits réservés.

GCP Applied Technologies Inc., 62, avenue Whittemore, Cambridge, MA 02140, États-Unis.

GCP Canada, Inc., 294 Clements Road, West, Ajax, Ontario, Canada L1S 3 G6

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Canada, Inc., 294 Clements Road, West, Ajax, Ontario, Canada L1S 3C6.

This document is only current as of the last updated date stated below and is valid only for use in the Canada. It is important that you always refer to the currently available information at the URL below to provide the most current product information at the time of use. Additional literature such as Contractor Manuals, Technical Bulletins, Detail Drawings and detailing recommendations and other relevant documents are also available on www.gcpat.com. Information found on other websites must not be relied upon, as they may not be up-to-date or applicable to the conditions in your location and we do not accept any responsibility for their content. If there are any conflicts or if you need more information, please contact GCP Customer Service.

Last Updated: 2023-06-29

ca.gcpat.com/about/project-profiles/2-billion-power-plant-uses-preprufe-below-grade-waterproofing