ADVA® Cast 575

Réducteur d'eau de grande portée ASTM C494, type F et ASTM C1017, type I

Description

Le produit ADVA®Cast 575 est un réducteur d'eau de grande portée à base de polycarboxylate très efficace conçu pour la fabrication d'une gamme variée de pâtes de béton, en passant du béton classique au béton autoplaçant. Il a été formulé pour fournir un béton sans ségrégation offrant une excellente ouvrabilité.

Le réducteur d'eau ADVA Cast 575 satisfait aux conditions provisoires de la norme ASTM C494 comme réducteur d'eau de grande portée de type F. En juin 2007, ce produit aura satisfait aux normes ASTM C494 et C1017.

Le réducteur d'eau ADVA Cast 575 est un liquide prêt-à-l'emploi qui pèse environ 1,1 kilogramme. Aucun chlorure n'est ajouté intentionnellement au produit ADVA Cast 575.

Utilisations

Le produit ADVA Cast 575 est un superplastifiant ajouté en usine qui est formulé pour améliorer l'ouvrabilité du béton et fournir une résistance à la compression initiale élevée, conformément aux normes de l'industrie du béton manufacturé. Le produit ADVA Cast 575 s'emploie dans la fabrication du béton autoplaçant, dans les applications faisant appel au béton manufacturé ou au béton précontraint. Il s'emploie aussi pour le béton classique.

Le produit ADVA Cast 575 s'emploie dans les applications nécessitant un rapport eau-ciment faible où la stabilité et une meilleure tolérance à la variabilité du béton sont requis.

Le superplastifiant ADVA Cast 575 s'emploie pour produire un béton ayant un très faible rapport eau-ciment et un degré d'ouvrabilité normal.

Avantages

- ADVA Cast 575 produit un béton sans ségrégation offrant une excellente ouvrabilité.
- ADVA Cast 575 produit un béton ayant une résistance considérablement plus forte et un temps de prise normal.
- ADVA Cast 575 produit un béton ayant d'excellentes caractéristiques d'ouvrabilité.
- ADVA Cast 575 produit une finition supérieure.
- ADVA Cast 575 offre un contrôle de l'entraînement d'air supérieur.
- ADVA Cast 575 permet de réduire la teneur en eau normale à des dosages normaux et de réduire de beaucoup la teneur en eau à des dosages supérieurs.

Dosage

Le superplastifiant ADVA Cast 575 est un liquide facile d'emploi. Son dosage peut être ajusté pour satisfaire à un large éventail de critères de rendement.

Le dosage pour le superplastifiant ADVA Cast 575 varie de 130 à 650 mL/100 kg, selon le type d'application mais, en général, il est utilisé à raison de 200 à 390 mL/100 kg de ciment. Si les conditions exigent un dosage plus élevé, consultez le représentant GCP de votre région.

Le dosage du superplastifiant ADVA Cast 575 varie également selon la formulation du mélange, de la teneur en matériaux cimentaires, de la grosseur des granulats et des conditions ambiantes. Si les matériaux ou les conditions exigent un dosage plus élevé, ou si vous avez besoin de renseignements sur la formulation du béton autoplaçant, consultez le représentant GCP de votre région.

Compatibilité et addition des ingrédients

Le superplastifiant ADVA Cast 575 est compatible avec tous les adjuvants GCP, y compris tous les entraîneurs d'air, s'ils sont ajoutés un à un à la gâchée.

Il est recommandé d'effectuer des essais sur le béton avant le début des travaux, et lorsque les conditions particulières du projet changent.

Pour obtenir de bons résultats, il est recommandé d'ajouter le superplastifiant ADVA Cast 575 à la gâchée après les autres ingrédients. Toutefois, il peut être ajouté dans un ordre différent si les essais préalables donnent un rendement acceptable.

Il est conseillé d'effectuer des essais préalables sur le béton afin de définir avec précision les dosages et le moment d'incorporer ces adjuvants. Ceux-ci doivent être ajoutés un à un et ne doivent pas entrer en contact les uns avec les autres avant d'être incorporé à la gâchée.

Distributeurs automatiques

GCP offre une gamme complète de distributeurs automatiques de précision.

Conditionnement

Le superplastifiant ADVA Cast 575 est un liquide rouge clair livré en vrac, en camions-citernes doseurs, en mini-conteneurs de 1040 litres ou en barils de 210 litres. Le superplastifiant ADVA Cast 575 gèle à 0 °C environ mais, une fois dégelé et agité mécaniquement, il retrouve toutes ses propriétés.

Devis descriptif

Le superplastifiant à utiliser est le produit ADVA Cast 575 fabriqué par GCP Construction Products, Cambridge, Massachusetts.

ADVA CAST 575 ASTM C494, TYPE F RÉDUCTEUR D'EAU DE GRANDE PORTÉE – DONNÉES SUR LES ESSAIS		
	Produit de référence	ADVA® Cast 575
Ciment (kg/m³)	307	307
Gros granulats (kg/m³)	1153	1153
Sable (kg/m³)	679	720
Eau (kg/m³)	147	125
Rapport eau-ciment	0,48	0,41
Affaissement (mm)	89	83
Teneur en air du béton plastique (en %)	5,4	5,5
Résistance à la compression		
1 jour (MPa)	10,1	14,1
7 jours (MPa)	30,2	41,6
28 jours (MPa)	38,4	50,1
Prise initiale (h:min)	4:56	3:57
Variation de la longueur après 28 jours (en %)	-0,027	-0,029
Résistance aux cycles de gel-dégel (module d'élasticité dynamique relative en %)	en cours	en cours

Service à la clientèle en Amérique du Nord : 1-877-4AD-MIX1 (1-877-423-6491)

Nous espérons que ces renseignements vous seront utiles. Ils sont basés sur des données et des connaissances jugées véridiques et exactes. Ils sont soumis pour considération, étude et vérification, mais nous ne garantissons aucunement les résultats obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations, suggestions et conditions de vente relatives aux produits que nous fournissons. Aucune déclaration, recommandation ousuggestion est intentionée pour usage qui enfreindrait un brevet, un droit d'auteur ou un droit d'un tiers.

ADVA Cast, sont des marques déposées qui peuvent être enregistrées aux États-Unis et / ou dans d'autres pays auprès de GCP Applied Technologies Inc. Cette liste de marques a été compilée en utilisant les informations publiées disponibles à la date de publication et pourrais contre-indiquée le propriétaire ou statut actuel de la marque.

© Copyright 2019 GCP Applied Technologies Inc. Tous droits réservés.

GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140 USA.

GCP Canada, Inc., 294 Clements Road, West, Ajax, Ontario, Canada L1S 3C6.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 475, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Canada, Inc., 294 Clements Road, West, Ajax, Ontario, Canada L1S 3C6.

This document is only current as of the last updated date stated below and is valid only for use in the Canada. It is important that you always refer to the currently available information at the URL below to provide the most current product information at the time of use. Additional literature such as Contractor Manuals, Technical Bulletins, Detail Drawings and detailing recommendations and other relevant documents are also available on www.gcpat.com. Information found on other websites must not be relied upon, as they may not be up-to-date or applicable to the conditions in your location and we do not accept any responsibility for their content. If there are any conflicts or if you need more information, please contact GCP Customer Service.

Last Updated: 2025-02-24
ca.gcpat.com/solutions/products/adva-cast-high-range-water-reducers/adva-cast-575