ADVA® Cast 600

Adjuvant réducteur d'eau de grande portée -- ASTM C494 Types A et F et ASTM C1017 Type I

Description du produit

L'adjuvant ADVA® Cast 600 est un réducteur d'eau de grande portée à base de polycarboxylate conçu pour la production de béton classique et de béton autoplaçant. ADVA® Cast 600 est formulé pour étendre la durée d'affaissement, en plus d'offrir une excellente ouvrabilité sans ségrégation.

ADVA® Cast 600 est offert sous forme de liquide prêt à l'emploi pesant environ 8,9 lb/gal (1,1 kg/L). ADVA® Cast 600 ne contient pas de chlorures ajoutés intentionnellement.

Avantages du produit

- Excellent contrôle de l'humidité et de l'air
- Rétention de l'affaissement étendue jusqu'à une heure
- Cohésivité du béton améliorée et faible viscosité permettant une mise en place rapide
- Finition supérieure des surfaces coulées
- Excellente résistance initiale et ultérieure à la compression

Utilisations

ADVA® Cast 600 est un superplastifiant à base de plantes qui est formulé pour améliorer l'ouvrabilité du béton sur une période prolongée tout en offrant une résistance à la compression élevée précoce. ADVA® Cast 600 peut être utilisé pour la production de béton autoplaçant (BAP) pour des produits préfabriqués et précontraints, mais également dans la production de béton classique.

ADVA® Cast 600 peut être utilisé pour produire du béton nécessitant des proportions eau/matériaux cimentaires très basses, lorsqu'une bonne stabilité du béton et une meilleure tolérance à la variabilité des matériaux sont recherchées, tout en maintenant des niveaux élevés d'ouvrabilité durant des périodes prolongées.

Dosage

ADVA® Cast 600 est un adjuvant liquide facile à ajouter au mélange. Les dosages peuvent être ajustés pour répondre à un large éventail d'exigences de performance du béton. Les dosages de l'ADVA® Cast 600 peuvent varier de 2 à 10 oz liq./100 lb (130 à 650 ml/100 kg) selon le type d'utilisation, mais sont généralement de 3 à 6 oz liq./100 lb (200 à 390 ml/100 kg) de matériaux cimentaires. Si les conditions exigent un dosage supérieur à celui qui est habituellement recommandé, veuillez consulter votre représentant GCP Applied Technologies.

Les proportions du mélange, la quantité de matériaux cimentaires, la granulométrie et les conditions ambiantes sont tous des facteurs qui ont une incidence sur les exigences en matière de dosage de l'ADVA® Cast 600. Si les matériaux ou les conditions nécessitent une plus grande quantité de ce produit que celle qui est habituellement recommandée ou lors de la préparation de mélanges pour béton autoplaçant, veuillez consulter votre représentant GCP Applied Technologies pour plus d'information et d'assistance.

Compatibilité avec d'autres adjuvants et phases du mélange

ADVA® Cast 600 est compatible avec la plupart des adjuvants GCP pourvu qu'ils soient ajoutés séparément au mélange de béton. Toutefois, l'utilisation des produits ADVA® n'est pas recommandée dans les bétons qui contiennent des adjuvants au naphtalène, notamment DARACEM® 19 et DARACEM® 100, et des adjuvants à la mélamine tels que DARACEM® 65. En règle générale, il est recommandé d'ajouter ADVA® Cast au mélange de béton vers la fin de la séquence de préparation pour obtenir des résultats optimaux. Il est possible de suivre un ordre différent si les essais locaux montrent que cela permet d'obtenir de meilleurs résultats. Pour obtenir davantage de conseils, veuillez consulter le bulletin technique GCP TB-0110, Admixture Dispenser Discharge Line Location and Sequencing for Concrete Batching Operations.

Il est recommandé d'effectuer des essais préalables du mélange de béton avant son utilisation et lors de tout changement de conditions ou de matériaux afin de vérifier la compatibilité avec les autres adjuvants et d'optimiser les dosages, les temps de dosage dans les phases du mélange et la performance du béton. Pour un béton nécessitant un entraînement de l'air, il est recommandé d'utiliser un entraîneur d'air ASTM C260 (gammes de produits DARAVAIR® ou DAREX® ou AIRALON®3000, par exemple) afin de respecter les paramètres relatifs aux bulles d'air établis pour la résistance aux cycles de gel-dégel. Pour toute assistance, veuillez consulter votre représentant GCP Applied Technologies.

Conditionnement et manutention

ADVA® Cast 600 est offert en vrac, en conteneurs portatifs et en fûts, et peut aussi être livré par malaxeurs volumétriques mobiles. ADVA®Cast 600 gèle à environ 0 °C (32 °F), mais retrouve sa pleine fonctionnalité après avoir été dégelé et avoir subi une agitation mécanique vigoureuse.

Équipement de distribution

Nous proposons une gamme complète d'équipements de distribution automatiques et précis.

Ce produit ou son utilisation peuvent être protégés par les brevets américains numéros no 8, 187, 376; 8, 317, 918.

Nous espérons que ces renseignements vous seront utiles. Ils reposent sur des données et des connaissances jugées véridiques et exactes et sont fournis aux fins d'examen, de recherche et de vérification par l'utilisateur, mais nous ne garantissons pas les résultats obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations ou suggestions associées à nos conditions de vente, qui s'appliquent à toutes les marchandises que nous fournissons. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant enfreindre un brevet, un droit d'auteur ou au droit d'un tiers.

ADVA, AIRALON, DAREX, DARACEM et DARAVAIR sont des marques déposées, qui peuvent être enregistrées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays, de GCP Applied Technologies, Inc. Cette liste des marques de commerce a été établie à partir d'information publiée disponible à la date de publication et peut ne pas refléter exactement la propriété ou l'état actuels de la marque.

© Copyright 2023 GCP Applied Technologies, Inc.

Ce document est uniquement à jour à la date de dernière mise à jour indiquée ci-dessous et n'est valide que pour une utilisation aux États-Unis. Il est important que vous consultiez toujours l'information actuellement accessible à l'adresse URL ci-dessous pour disposer de l'information la plus récente sur le produit au moment de son utilisation. Des documents supplémentaires tels que des manuels de l'entrepreneur, des bulletins techniques, des dessins détaillés, des recommandations détaillées et autres documents pertinents sont également accessibles sur www.gcpat.com. Ne vous fiez pas aux renseignements trouvés sur d'autres sites Web, car ils peuvent ne pas être à jour ou ne pas s'appliquer à vos conditions locales; nous déclinons toute responsabilité quant à leur contenu. En cas de divergence ou pour obtenir des renseignements supplémentaires, veuillez communiquer avec le Service à la clientèle de GCP.

Last Updated: 2024-06-21
ca.gcpat.com/solutions/products/adva-cast-high-range-water-reducers/adva-cast-600