

# DAREX<sup>®</sup> II AEA

Entraîneur d'air, ASTM C 260

---

## Description

Le DAREX<sup>®</sup> II AEA est un entraîneur d'air qui a pour fonction de développer un réseau de microbulles d'air très stable et d'améliorer la résistance au gel, aux sels déglaçants et aux conditions météorologiques particulièrement mauvaises.

Le DAREX<sup>®</sup> II AEA est un mélange complexe de sels d'acide organique en solution aqueuse. Il a été formulé expressément pour servir d'entraîneur d'air dans le béton. Il est fabriqué selon des normes strictes en vue d'assurer un rendement uniforme et prévisible. Ce produit liquide brun foncé est livré prêt à l'emploi. Il n'est donc pas nécessaire de lui ajouter de l'eau. Un litre de DAREX<sup>®</sup> II AEA pèse 1,04 kg. Ce produit satisfait à la norme ASTM C 260, Standard Specifications for Air-Entraining Admixtures for Concrete.

## Utilisations

Le DAREX<sup>®</sup> II AEA s'utilise dans les usines de béton prémélangé, d'agglomérés de béton et autres produits en béton. Il conserve particulièrement bien les occlusions d'air pendant les longs trajets. Le DAREX<sup>®</sup> II AEA améliore la plasticité du mélange. Il est donc très efficace lorsqu'il est employé avec les laitiers et les granulats légers ou artificiels qui ont tendance à produire un béton raide. Le DAREX<sup>®</sup> II AEA, utilisé avec le béton de microsilice ou de cendres volantes, est un entraîneur d'air efficace.

## Entraînement d'air

Une fois le malaxeur en marche, le DAREX<sup>®</sup> II AEA se disperse et produit des millions de bulles semi-microscopiques dans le mélange. Une fois homogène, le béton comprend un réseau stable de bulles d'air qui agissent à la façon de roulements à billes et améliorent la plasticité du béton d'où la possibilité de réduire la quantité d'eau de gâchage sans modifier la fluidité. Le DAREX<sup>®</sup> II AEA facilite la mise en place du béton et minimise le ressuage, la ségrégation et le retrait du béton frais.

En étant un entraîneur d'air efficace, le DAREX<sup>®</sup> II AEA améliore sensiblement la durabilité du béton, sans égard au type d'exposition.

## Compatibilité

Le DAREX<sup>®</sup> II AEA est totalement compatible avec les autres types d'adjuvants comme les réducteurs d'eau, les accélérateurs et les retardateurs de début de prise (WRDA<sup>®</sup>20, POLARSETt<sup>®</sup> et DARATARD<sup>®</sup>17). Le DAREX<sup>®</sup> II AEA est également efficace avec les adjuvants de microsilice (ex. : FORCE 10,000<sup>®</sup>) et les adjuvants de nitrite de calcium (ex. : DCI<sup>®</sup>). Les adjuvants doivent être ajoutés un à un au mélange.

## Dosage

Il n'y a pas de dosage standard pour le DAREX®II AEA. La quantité à utiliser dépend de la quantité d'air requise pour chaque cas particulier, habituellement de 4 à 7 %. Les facteurs types susceptibles d'influencer la quantité d'air entraîné sont la température, le ciment, la granulométrie du sable et l'utilisation de constituants extra-fins, comme les cendres volantes. Le DAREX®EH AEA s'emploie en général à raison de 30 à 320 mL pour 100 kg de ciment.

L'efficacité du DAREX®II AEA augmente normalement lorsque le béton contient d'autres adjuvants, notamment un réducteur d'eau et un retardateur de prise réducteur d'eau. Dans ces cas, on peut diminuer jusqu'à deux tiers la quantité de DAREX®II AEA à utiliser.

## Correction du mélange

L'entraîneur d'air améliore le rendement et, par conséquent, il abaisse la teneur en ciment du béton en place. Pour y remédier, il faut corriger le mélange en réduisant la teneur en granulats fins. Ceci vient s'ajouter à la réduction de la teneur en eau rendue possible par l'augmentation de la plasticité.

## Distributeurs automatiques

GCP offre une gamme complète de distributeurs automatiques. Ils peuvent être positionnés de manière à ce que le produit puisse être ajouté sur le sable, à l'eau de gâchage ou au malaxeur.

## Emballage

Le DAREX®II AEA est livré en vrac et en barils de 210 L. Il ne contient aucun ingrédient inflammable. LE DAREX®II AEA GÈLE À ENVIRON -1 °C, MAIS IL RETROUVE TOUTES SES PROPRIÉTÉS D'ENTRAÎNEMENT D'AIR APRÈS DÉGEL ET AGITATION.

## Devis descriptif

Le béton doit être à air entraîné (de 4 à 7 %). La teneur en air du béton doit être déterminée par la méthode sous pression (ASTM C 231), par la méthode gravimétrique (ASTM C 138), ou par la méthode volumétrique (ASTM C 173). Employer l'adjuvant entraîneur d'air DAREX®II AEA fabriqué par la division Matériaux de construction GCP, ou tout équivalent. L'entraîneur d'air doit être ajouté à la bétonnière ou à la centrale à béton à raison de 30 à 320 mL pour 100 kg de ciment, ou selon les quantités nécessaires pour obtenir l'entraînement d'air désiré.

[ca.gcpat.com](http://ca.gcpat.com) | North America customer service: 1-877-4AD-MIX (1-877-423-6491)

Nous espérons que ces renseignements vous seront utiles. Ils sont basés sur des données et des connaissances jugées véridiques et exactes. Ils sont soumis pour considération, étude et vérification, mais nous ne garantissons aucunement les résultats obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations, suggestions et conditions de vente relatives aux produits que nous fournissons. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion est intentionnée pour usage qui enfreindrait un brevet, un droit d'auteur ou un droit d'un tiers.

DAREX sont des marques déposées qui peuvent être enregistrées aux États-Unis et / ou dans d'autres pays auprès de GCP Applied Technologies Inc. Cette liste de marques a été compilée en utilisant les informations publiées disponibles à la date de publication et pourrait contre-indiquer le propriétaire ou statut actuel de la marque.

© Copyright 2019 GCP Applied Technologies Inc. Tous droits réservés.

GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140 USA.

GCP Canada, Inc., 294 Clements Road, West, Ajax, Ontario, Canada L1S 3C6.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Canada, Inc., 294 Clements Road, West, Ajax, Ontario, Canada L1S 3C6.

This document is only current as of the last updated date stated below and is valid only for use in the Canada. It is important that you always refer to the currently available information at the URL below to provide the most current product information at the time of use. Additional literature such as Contractor Manuals, Technical Bulletins, Detail Drawings and detailing recommendations and other relevant documents are also available on [www.gcpat.com](http://www.gcpat.com). Information found on other websites must not be relied upon, as they may not be up-to-date or applicable to the conditions in your location and we do not accept any responsibility for their content. If there are any conflicts or if you need more information, please contact GCP Customer Service.

Last Updated: 2023-06-29

[ca.gcpat.com/solutions/products/darex-ii-aea](http://ca.gcpat.com/solutions/products/darex-ii-aea)