

# MONOKOTE<sup>®</sup> Z-3306

Barrière Thermique Données de produit et directives d'application

## Description du produit

La barrière thermique MONOKOTE<sup>®</sup> Z-3306 est un enduit ignifuge à base de ciment spécialement formulé pour être appliqué sur les mousses plastiques rigides d'uréthane pulvérisée et polystyrène. Le MONOKOTE<sup>®</sup> Z-3306 est pulvérisé sur les surfaces de mousses installées sur les murs et les plafonds intérieurs. Il forme une barrière thermique solide, durable et monolithique contre la chaleur et le feu.

Le Z-3306 est un produit mélangé en usine nécessitant que l'ajout d'eau. Il peut être facilement appliqué à l'épaisseur requise en une seule passe; une méthode efficace et économique qui répondra aux exigences du code du bâtiment et aux assurances.

En développant le Z-3306, GCP Applied Technologies a utilisé son expérience et sa technologie comme fabricant de produits ignifuge appliqués par pulvérisation Monokote - l'ignifugeant pour structures d'acier le plus utilisé dans la construction en Amérique du Nord. Nos représentants des ventes et technique situé aux États-Unis et au Canada fournissent une assistance technique directement aux entrepreneurs, aux propriétaires et aux spécificateurs.

## Avantages

Bien que les exigences spécifiques sont différentes d'une localité à l'autre, l'utilisation de mousse plastique pour la plupart des bâtiments n'est permise que lorsqu'elles sont protégées par une barrière thermique approuvée. Le Z-3306 a été testé avec succès par Underwriters Laboratories Inc. et Factory Mutual. Le Z-3306 a fait ses preuves en chantier et en laboratoire en matière de performance, de fiabilité, de facilité d'application et de faible coût de mise en place.

- Performances éprouvées en matière de résistance au feu - Le Z-3306 a passé avec succès les exigences UL en tant que barrière thermique sur les plastiques en mousse.
- Économique - Sa facilité d'installation fait du Z-3306 un moyen économique de protéger les plastiques en mousse.
- Malléable - Après application par pulvérisation, le Z-3306 peut être travaillé légèrement à la truelle.
- Résistant aux dommages - Une fois sec, le Z-3306 devient une surface dure et durable qui résiste aux dommages.
- Résistant à l'humidité - Le Z-3306 peut être utilisé dans des conditions d'humidité élevée et réduit la transpiration souvent ressentie dans les zones de stockage des légumes.
- Lavable - Lorsqu'il est appliqué à la truelle et peint, le Z-3306 peut être lavé et nettoyé.

AGENCE D'ESSAI	MÉTHODE D'ESSAI	SUBSTRAT	ÉPAISSEUR	RÉSULTATS D'ESSAI
Underwriters Laboratories Inc. (ULI)	UL 1715 (Essai en pièce fermée)	Mousse d'uréthane	10 mm (3/8 in.)	Réussite
(USA)	(UBC 26-3)	Mousse de styrene	10 mm (3/8 in.)	Réussite

ULI (USA)	ASTM E119 Exposure (UBC 26-2)	Mousse d'uréthane	19 mm (3/4 in.)	15 minute rating
			29 mm (1 1/8 in.)	30 minute rating
ULI (USA)	ASTM E84 Exposure (Essai en tunnel)	Mousse d'uréthane	13 mm (1/2 in.)	Flame spread 10 Smoke developed 5
		Mousse de styrene	13 mm (1/2 in.)	Flame spread 5 Smoke developed 0
Intertek	CAN / ULC S101-14	Mousse d'uréthane	24 mm (1 in.)	10 minutes
			24 mm (1 in.)	20 minutes
			24 mm (1 in.)	40 minutes
ULC (Canada)	CAN4-S124M	Mousse d'uréthane	21 mm (7/8 in.)	Classification A
			16 mm (11/16 in.)	Classification B
			20 mm (13/16 in.)	Classification C
			16 mm (11/16 in.)	Classification D
Intertek	NFPA 286	Mousse d'uréthane	23 mm (15/16 in.)	Réussite
Factory Mutual Systems	FM 4975	Mousse d'uréthane	21 mm (7/8 in.)	Délai mise à feu 10-15 minutes
		Mousse de styrene	29 mm (1 1/8 in.)	Délai mise à feu 10-15 minutes

\*Les résultats d'essais sont basés sur la méthode ASTM E119. Le CAN/ULC-S101 est équivalent à l'ASTM E119.

## Propriétés Physiques

- Résistance d'adhérence - 500 lb / pi<sup>2</sup>
- Couleur - Gris ou blanc cassé
- Rendement théorique - 25 pi. pl / sac (50 p<sup>2</sup> à 1/2 po d'épaisseur)

## Installation

Le Z-3306 est emballé dans des sacs poly pour faciliter la manipulation et le stockage.

Le Firebond Concentrate (agent de liaisonnement) doit être appliqué sur toutes les surfaces avant l'application du Z-3306.

Le Z-3306 est mélangé avec de l'eau dans un malaxeur de type plâtre pour former une pâte homogène et pompable. Cette pâte est ensuite appliquée par pulvérisation.

Lorsque souhaité, la texture pulvérisée naturelle du Z-3306 peut être légèrement travaillée à la truelle pour former une surface semi-lisse pour être peinte. Une mince couche de stuc en latex (1/16 po.) peut être appliquée pour former un fini coquille d'œuf dur, capable de résister à un contact physique important ainsi qu'à l'abrasion de surface.

## Applications typiques\*

Le Z-3306 peut être utilisé pour protéger les plastiques en mousse dans de nombreux types de bâtiments. Voici une brève liste d'applications typiques:

- Brasseries, congélateurs et glacières
- Endroit de stockage avec atmosphère contrôlée pour pommes, pommes de terre et légumes
- Arénas et centres de loisirs
- Terrains de tennis intérieurs et piscines
- Porcheries et étables laitières
- Stockage et traitement des semences
- Usines de traitement d'eau

\* REMARQUE: Plusieurs applications dans l'industrie des aliments exigent approbation d'agences en inspection avant son installation.

[ca.gcpat.com](http://ca.gcpat.com) | North America customer service: 1-877-4AD-MIX (1-877-423-6491)

Nous espérons que ces renseignements vous seront utiles. Ils sont basés sur des données et des connaissances jugées véridiques et exactes. Ils sont soumis pour considération, étude et vérification, mais nous ne garantissons aucunement les résultats obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations, suggestions et conditions de vente relatives aux produits que nous fournissons. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion est intentionnée pour usage qui enfreindrait un brevet, un droit d'auteur ou un droit d'un tiers.

MONOKOTE, MK-6, HY RETRO-GUARD, et SPATTERKOTE sont des marques déposées qui peuvent être enregistrées aux États-Unis et / ou dans d'autres pays auprès de GCP Applied Technologies Inc. Cette liste de marques a été compilée en utilisant les informations publiées disponibles à la date de publication et pourrait contre-indiquer le propriétaire ou statut actuel de la marque.

© Copyright 2018 GCP Applied Technologies Inc. Tous droits réservés.

GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140 USA.

In Canada, GCP Canada, Inc., 294 Clements Road, West, Ajax, Ontario, Canada L1S 3C6.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Canada, Inc., 294 Clements Road, West, Ajax, Ontario, Canada L1S 3C6.

This document is only current as of the last updated date stated below and is valid only for use in the Canada. It is important that you always refer to the currently available information at the URL below to provide the most current product information at the time of use. Additional literature such as Contractor Manuals, Technical Bulletins, Detail Drawings and detailing recommendations and other relevant documents are also available on [www.gcpat.com](http://www.gcpat.com). Information found on other websites must not be relied upon, as they may not be up-to-date or applicable to the conditions in your location and we do not accept any responsibility for their content. If there are any conflicts or if you need more information, please contact GCP Customer Service.

Last Updated: 2022-04-27

[ca.gcpat.com/solutions/products/monokote-fireproofing/monokote-z-3306](http://ca.gcpat.com/solutions/products/monokote-fireproofing/monokote-z-3306)