

RECOVER®

Stabilisateur de l'hydratation ASTM C494 Type D

Description

Le RECOVER® est une solution aqueuse, prête à l'emploi, de composés chimiques servant à stabiliser l'hydratation du béton. Les ingrédients sont prémélangés dans nos usines sous contrôles de qualité rigoureux afin de procurer des résultats uniformes. Le RECOVER® pèse environ 1,15 kg au litre.

Avantages du produit

- Permet la réutilisation de l'eau de lavage du malaxeur.
- Évite le gaspillage de béton non utilisé ou retourné.
- Accommode la livraison de très longue durée tout en donnant des temps de prise prévisibles.

Utilisation

Le RECOVER[®] peut être utilisé pour stabiliser l'eau de lavage des malaxeurs, pour stabiliser le béton excédentaire pour utilisation futur et prolonger le temps de prise du béton à l'état plastique.

Eau de lavage

Pour le cas de l'eau de lavage, on utilise le Recover pour éviter d'avoir à disposer de celle-ci, nous permettant ainsi de la recycler pour des gâchées de béton subséquentes.

Béton excédentaire

Le RECOVER[®] permet de stabiliser l'hydratation du béton excédentaire afin d'en faire l'utilisation la même journée et jusqu'à concurrence de 96 heures en fonction du dosage utilisé.

Action chimique

Le RECOVER[®] stabilise le processus d'hydratation du ciment Portland et l'empêche de faire sa prise initiale. Cette stabilisation n'est pas permanente et est contrôlée par le dosage.

Pour l'eau de lavage, l'eau traitée au RECOVER[®] est mélangée de façon particulière pour bien enduire toute la surface intérieure du malaxeur. L'eau est utilisée comme eau de gâchage de béton subséquent qui racle le béton durci à l'intérieur du malaxeur.

La stabilisation du béton retourné ou excédentaire à l'aide de Recover conserve la plasticité du béton conservé en vrac. Ce béton stabilisé est ensuite activé par l'addition de béton frais et produit un béton ayant des propriétés de plasticité et de durcissement habituelles.



Taux d'addition

Les taux d'addition du RECOVER® pour l'eau de lavage varient de 175 à 3500 ml par traitement. La quantité utilisée sera dictée par le type de malaxeur, la période de stabilisation et les matériaux utilisés.

Les taux d'addition pour le béton retourné et le béton excédentaire varient de 200 à 8250 ml/100 kg de ciment. La quantité utilisée sera dictée par les matériaux utilisés, l'âge du béton, la température, et la période de stabilisation. Seuls des essais préalables permettent de déterminer le dosage approprié. Veuillez consulter avec votre représentant GCP régional.

Compatibilité avec d'autres adjuvants

Le RECOVER[®] est compatible (dans l'eau de lavage et dans le béton) avec la plupart des adjuvants GCP et doivent être ajoutés séparément au béton. Il est toutefois nécessaire de procéder à une évaluation préliminaire des propriétés désirées et d'ajuster le dosage du produit en conséquence. Chaque adjuvant doit être ajouté séparément.

Équipement dispensateur

Une gamme complète de dispensateurs est disponible pour l'addition du RECOVER®.

Emballage

Le Recover est disponible en mini-vrac de 1 000 L, en barils de 210 L et en seaux de 13.25 L. Le Recover gèle mais reprend toutes ses propriétés après dégel et agitation mécanique complète.

ca.gcpat.com | North America customer service: 1-877-4AD-MIX (1-877-423-6491)

Nous espérons que les renseignements ci-dessus s'avéreront utiles. Ces renseignements sont basés sur des données et des connaissances jugées véridiques et exactes. Ils sont soumis pour considération, étude et vérification, mais nous ne garantissons aucunement les résultats obtenus. Lire toutes les déclarations, recommandations, suggestions et conditions de vente relatives aux produits que nous fournissons. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion ne doit être interprétée comme une incitation à commettre une contrefaçon de brevet quelconque.

RECOVER are trademarks, which may be registered in the United States and/or other countries, of GCP Applied Technologies, Inc. This trademark list has been compiled using available published information as of the publication date and may not accurately reflect current trademark ownership or status.

© Copyright 2017 GCP Applied Technologies, Inc

All rights reserved. GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140, USA

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Canada, Inc., 294 Clements Road, West, Ajax, Ontario, Canada L1S 3C6.

This document is only current as of the last updated date stated below and is valid only for use in the Canada. It is important that you always refer to the currently available information at the URL below to provide the most current product information at the time of use. Additional literature such as Contractor Manuals, Technical Bulletins, Detail Drawings and detailing recommendations and other relevant documents are also available on www.gcpat.com. Information found on other websites must not be relied upon, as they may not be up-to-date or applicable to the conditions in your location and we do not accept any responsibility for their content. If there are any conflicts or if you need more information, please contact GCP Customer Service.